



## SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE



### PUBLIC CIBLE

Toute personne qui souhaite s'initier aux techniques de soudure à l'arc avec électrode enrobée.



### MÉTIERS CONCERNÉS

Mécaniciens, tuyauteurs, soudeurs...



Niveau  
débutant

35H

DE FORMATION

6

PARTICIPANTS  
maximum par  
session



Eligible FIAF



Eligible DFPC

### LIEU DE FORMATION

#### Sur site CIPAC Formation

Inter ou intra

Théorie : 210 rue Gervolino – Magenta

Pratique : 210 rue Gervolino – Magenta

#### Sur site client

Intra uniquement



Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Être capable d'appliquer les règles de santé et de sécurité au travail
- Être capable de mettre en œuvre le procédé de soudage et maîtriser la technologie du procédé
- Être capable d'exécuter des assemblages à plat et en montant
- Être capable de réaliser du soudage de tôles en toutes positions
- Être capable d'assembler par soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Être capable de réaliser des travaux sur acier
- Être capable d'apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants

### INTER OU INTRA ENTREPRISE

### PROFIL DE L'INTERVENANT

Formation de formateur à jour

10 ans d'expérience dans la soudure

Homme métier, soudeur

Agréé DFPC, spécialisé 254

### > PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français.
- Être âgé de 18 ans minimum.
- Ne pas avoir de contre-indication médicale à la pratique de la soudure à l'arc
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Chaque stagiaire devra être muni de ses Equipements de Protection Individuelle (tenue de travail adaptée, chaussures de sécurité, gants protection soudure, cagoule de soudeur, bouchons d'oreilles).

## MOYENS TECHNIQUES

### L'accueil au centre de formation :

Salle climatisée équipée d'un tableau interactif ou d'un vidéoprojecteur, d'un tableau blanc, d'un paperboard, avec accès WIFI

### L'accueil dans l'atelier didactique :

Atelier dédié à la pratique de la soudure, 6 box de soudeur, 6 postes arc, éprouvettes, baguettes, consommables...

### Les pauses :

Cafétéria, toilettes, fontaine d'eau à disposition.

### L'accueil sur site client :

Une salle adaptée pour la théorie

Une accès à des installations techniques adaptées

Des plans des installations

## MÉTHODES D'ANIMATION

- Exercices sur table
- Mises en situation pratique sur éprouvettes
- Observation active
- Échanges de pratiques
- Retours d'expérience
- Vidéos, animations technologiques

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

### PRATIQUE :

Mise en pratique avec études de cas sur éprouvettes

### SATISFACTION CLIENT :

Fiche d'évaluation de la formation

## LIVRABLES

- Support pédagogique
- Bilan du formateur
- Attestation individuelle de formation

## TARIF

INTER Entreprise : 190 000 XPF HT/personne

INTRA Entreprise : Nous consulter

# CONTENU DE LA FORMATION

## THEORIE

### Notions de santé et de sécurité relatives au soudage à l'électrode enrobée

- Brûlures, rayonnements
- Intoxication aux fumées et aux gaz
- Projections
- Transport des bouteilles

### Technologie du procédé

- Principe
- Les générateurs, les torches
- Les gaz, débits
- Les électrodes de tungstène
- Les contrôles
- Etude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles
- Les risques professionnels
- Interprétation et lecture d'un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage)

## PRATIQUE

### Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Principes de réglage des générateurs
- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)
- Type de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Préparation des bords : Les chanfreins
- Réglage et choix des paramètres
- Pratique du soudage : les gestes techniques, les contournements, répartition des passes, les reprises et réparations
- Les autocontrôles visuels après nettoyage de la soudure : Identification des défauts, choix des critères d'acceptation
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Optimisation des réglages

## TEST PRATIQUE

- Réalisation d'éprouvettes sur plaques / plaques-tubes

## QUALIFICATION EN OPTION