

FORMATION DE CONDUITE EN SECURITE D'UNE NACELLE PEMP R486 OPTION CACES®



CIBLE

Toute personne non expérimentée appelée dans le cadre de ses fonctions, à utiliser une nacelle de type PEMP



MÉTIER

Technicien, élagueur, chargé de chantier...



Débutant

24H

De formation

+ 4 à 8H Tests CACES

6

Participants

Maximum par session de formation

MÉTHODES D'ANIMATION

- Questionnaires – tests
- Études de cas
- Mises en situation pratique
- Échanges de pratiques
- Retours d'expérience
- Vidéos

PLAN PERSONNEL DE PROGRÈS

- Individualisé pour chaque stagiaire
- Évaluation des compétences avant et après la formation
- Suivi de l'acquisition de compétence par le salarié et le manager

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Acquérir les bases fondamentales théoriques et pratiques de l'utilisation et la maintenance d'une PEMP
- Être capable d'assimiler les règles de sécurité liées à l'utilisation d'une PEMP.
- Savoir réaliser les opérations de maintenance de 1er niveau.
- Rendre compte des anomalies repérées

PRÉ-REQUIS

- Présenter les aptitudes médicales requises.
- Savoir lire et écrire le français.
- Être âgé de 18 ans minimum
- Nous fournir le manuel d'utilisation de la machine une semaine avant le début de la formation.
- Nous fournir la vérification périodique en cours de validité.
- Chaque stagiaire devra être équipé d'une tenue de travail adaptée, d'un casque avec jugulaire, de chaussures de sécurité, d'un harnais de sécurité, de gants de manutention et lunettes de protection.



FORMATEUR

- Minimum 10 ans d'expérience
- Homme métier
- Expert dans son domaine
- Pédagogue confirmé

L'ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ

- Débrief de la formation
- Évaluation à chaud individuelle
- Rapport de formation détaillé aux encadrants du stagiaire
- Préconisations pour les prochaines actions de formation
- Support de formation

INFRASTRUCTURE

- Salle équipée pour la théorie
- EPI contre les chutes de hauteur
- Pour la formation pratique :
 - Engins (groupe A ou B)
 - Une aire d'évolution adaptée aux nouvelles recommandations CACES

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE VALIDATION

- QCM portant sur les acquis
- Bilan et attestation de formation

**INTER OU
INTRA-ENTREPRISE**

PROGRAMME :

THÉORIE (1 JOUR) (IDENTIQUE POUR TOUT TYPE DE PEMP)

- Catégorie de PEMP suivant la Recommandation 486
- Qualification du personnel
- Dispositions réglementaires
- PEMP dans son environnement – principaux risques
- Vérification avant le départ (contrôle visuel, fonctionnements des dispositifs...)
- Technologie de PEMP 1A et 3A ou 1B et 3B
- Gestes de commandement et communication
- Plaque d'évolution et exercices
- Consignes de sécurité
- Notions de mécanique et entretien
- Détection des pannes et manœuvre de sauvetage

Test théorique sous forme de QCM

PRATIQUE (2 JOURS)

- L'examen d'adéquation
- La prise de poste (vérification et contrôle)
- Exercices de balisage et de signalisation
- Stabilisation
- Circulation le long d'une surface plane
- Circulation le long d'une surface horizontale
- Exercices de manœuvres de secours
- Exécution de manœuvres avec les gestes ou les moyens de communication
- Le rangement de la PEMP

Test pratique selon des critères établis

OPTION TEST CACES

De 1 à 3 personnes (0,5 jour supplémentaire)
De 4 à 6 personnes (1 jour supplémentaire)

AVANT TOUTE FORMATION

chargé de formations contactera le commanditaire afin de :

- Connaître les spécificités propres à l'entreprise.
- Connaître les spécificités des techniques liées au métier visé